**府谷县燃气连接用软管产品质量监督抽查实施细则**

**（2025年版）**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 燃气用具连接用不锈钢波纹软管(CJ/T 197-2010) | 10根 | 5根（带接头） | 5根（带接头） |
| 2 | 燃气用具连接用橡胶复合软管(CJ/T 491-2016) | 6根 | 3根 | 3根 |
| 3 | 燃气用具连接用金属包覆软管(CJ/T 490-2016) | 6根 | 3根 | 3根 |
| 4 | 燃气输送用不锈钢波纹软管及管件（GB/T 26002-2010） | 6根 | 3根（带接头，每根2m)） | 3根（带接头，每根2m)） |
| 5 | 家用煤气软管（HG 2486-1993） | 6根 | 3根 | 3根 |
| 6 | 燃气用具连接用不锈钢波纹软管（GB 41317-2024） | 8根 | 4根（带接头） | 4根（带接头） |
| 7 | 燃气用具连接用金属包覆软管（GB 44017-2024） | 6根 | 3根 | 3根 |
| 8 | 燃气用具连接内用橡胶复合软管（GB 44023-2024） | 6根 | 3根 | 3根 |

2 检验依据

表2 燃气用具连接用不锈钢波纹软管(CJ/T 197-2010)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | CJ/T 197-2010 |
| 2 | 结构与尺寸(软管长度极限偏差） | CJ/T 197-2010 |
| 3 | 结构与尺寸(软管最小内径) | CJ/T 197-2010 |
| 4 | 耐压性 | CJ/T 197-2010 |
| 5 | 气密性 | CJ/T 197-2010 |
| 6 | 抗拉性 | CJ/T 197-2010 |
| 7 | 耐热性 | CJ/T 197-2010 |
| 8 | 被覆层阻燃性 | CJ/T 197-2010 |

表3 燃气用具连接用橡胶复合软管(CJ/T 491-2016)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | CJ/T 491-2016 |
| 2 | 尺寸与公差(内径与公差） | GB/T 9573-2013 |
| 3 | 尺寸与公差(壁厚与公差) | GB/T 9573-2013 |
| 4 | 耐压性 | CJ/T 491-2016 |
| 5 | 气密性 | CJ/T 491-2016 |
| 6 | 耐燃烧性 | CJ/T 491-2016 |
| 7 | 耐热性 | CJ/T 491-2016 |

表4 燃气用具连接用金属包覆软管(CJ/T 490-2016)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 结构与尺寸(壁厚） | CJ/T 490-2016 |
| 2 | 结构与尺寸(内径公差） | CJ/T 490-2016 |
| 3 | 结构与尺寸(软管长度极限偏差) | CJ/T 490-2016 |
| 4 | 耐压性 | CJ/T 490-2016 |
| 5 | 气密性 | CJ/T 490-2016 |
| 6 | 抗拉性 | CJ/T 490-2016 |
| 7 | 包覆层阻燃性 | CJ/T 197-2010 |
| 8 | 外观 | CJ/T 490-2016 |

表5燃气输送用不锈钢波纹软管及管件（GB/T 26002-2010）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | GB/T 26002-2010 |
| 2 | 结构和尺寸(被覆层最小厚度) | GB/T 26002-2010 |
| 3 | 扁平性 | GB/T 26002-2010 |
| 4 | 软管耐冲击性 | GB/T 26002-2010 |
| 5 | 软管弯曲性 | GB/T 26002-2010 |
| 6 | 软管气密性 | GB/T 26002-2010 |
| 7 | 软管耐压性 | GB/T 26002-2010 |

表6家用煤气软管（HG 2486-1993）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 软管的尺寸与公差(胶层厚度) | HG 2486-1993 |
| 2 | 外观 | HG 2486-1993 |
| 3 | 气密性 | HG 2486-1993 |
| 4 | 耐压性能 | HG 2486-1993 |
| 5 | 难燃试验 | HG 2486-1993 |

表7燃气用具连接用不锈钢波纹软管（GB 41317-2024）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | GB 41317-2024 |
| 2 | 结构与尺寸(长度极限偏差) | GB 41317-2024 |
| 3 | 结构与尺寸(最小内径） | GB 41317-2024 |
| 4 | 软管耐压性 | GB 41317-2024 |
| 5 | 软管气密性 | GB 41317-2024 |
| 6 | 软管耐热性 | GB 41317-2024 |
| 7 | 软管扭曲性 | GB 41317-2024 |

表8燃气用具连接用金属包覆软管（GB 44017-2024）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | GB 44017-2024 |
| 2 | 结构与尺寸(壁厚) | GB 44017-2024 |
| 3 | 结构与尺寸(包覆管长度极限偏差） | GB 44017-2024 |
| 4 | 内层胶管性能要求-耐热性 | GB 44017-2024 GB 44023-2024 |
| 5 | 包覆管气密性 | GB 44017-2024 |
| 6 | 包覆管耐压性 | GB 44017-2024 |
| 7 | 被覆层阻燃性 | GB 44017-2024 |

表9燃气用具连接内用橡胶复合软管（GB 44023-2024）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观 | GB 44023-2024 |
| 2 | 结构与尺寸(壁厚) | GB 44023-2024 |
| 3 | 结构与尺寸(内胶管尺寸与公差） | GB 44023-2024 |
| 4 | 耐燃气性能 | GB 44023-2024 GB/T 1690-2010 |
| 5 | 耐压性 | GB 44023-2024 GB/T 5563-2013 |
| 6 | 气密性 | GB 44023-2024 |
| 7 | 耐燃烧性 | GB 44023-2024 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

CJ/T 197-2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

CJ/T 491-2016 燃气用具连接用橡胶复合软管

CJ/T 490-2016 燃气用具连接用金属包覆软管  
GB/T 26002-2010燃气输送用不锈钢波纹软管及管件  
HG 2486-1993家用煤气软管  
GB 41317-2024燃气用具连接用不锈钢波纹软管  
GB 44017-2024燃气用具连接用金属包覆软管  
GB 44023-2024燃气用具连接内用橡胶复合软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。